



Namatek
True Education

www.namatek.com

Documentation

تهیه مدارک ابزار دقیق

فهرست مطالب

۱. تهیه مدارک ابزار دقیق
۲. مدرک یک گیج فشار

از مهمترین و اصلی ترین وظایف یک مهندس ابزار دقیق، تهیه مدارک ابزار دقیق است. مدارک ابزار دقیق کدام اند؟ منظور از تهیه مدارک ابزار دقیق، همان تکمیل دیتا شیت Datasheet است. از جمله این مدارک می توان به پر کردن مدارک گیج فشار اشاره کرد.

تهیه مدارک ابزار دقیق

برای تهیه مدارک ابزار دقیق و پر کردن یک دیتاشیت، بایستی با مفاهیم مختلفی آشنا باشیم.

مراحل کار به صورت زیر است:

- ۰- ابتدا، حتما به مطالعه spec پروژه بپردازید
- ۱- مشاهده کلیات دیتا شیت و درک کلی از محتویات مدرک
- ۲- دریافت مدرک PMS و نقشه P&ID از کارفرما
- ۳- بررسی تک به تک مطالب و خواسته ها
- ۴- در هر مرحله به نقشه P&ID مراجعه کنید و موارد مورد نیاز را تکمیل کنید
- ۵- حتما به سایت و محیط پروژه مراجعه کرده و شرایط محیطی را ارزیابی کنید.

مدرک یک گیج فشار

برای نمونه، قسمتی از یک گیج فشار را در تصویر زیر مشاهده می کنید:

GENERAL	1	Tag Number			
	2	P & ID Number			
	3	Service			
	4	Line/Equipment Number			
	5	Pipe/Equipment	Material/size		
	6		Schedule/Class		
	7	Wetted part exposed to sour service (NACE standard MR-0175)			
PROCESS DATA	9	Fluid	State		
	10	Pressure (barg):	Operating	Maximum	
	11	Temperature (°C):	Operating	Maximum	
	12	Pulsation	Vibration		
	13	Corrosive Compounds	Toxic Compounds		

پر شده ی مدرک فوق، به صورت زیر است:

GENERAL	1	Tag Number		PI-103	
	2	P & ID Number		PID-0001-REV.2	
	3	Service		CRUDE OIL / FROM XV-103 TO V-102	
	4	Line/Equipment Number		CRD-003-N3C-3"-PT	
	5	Pipe/Equipment	Material/size	API 5L GR.B NACE MR 0175(C.S)/3"	
	6		Schedule/Class	SCH.40/N3C	
	7	Wetted part exposed to sour service (NACE standard MR-0175)		YES	
PROCESS DATA	9	Fluid	State	CRUDE OIL	LIQUID
	10	Pressure (barg):	Operating	Maximum	6.2 8.9
	11	Temperature (°C):	Operating	Maximum	55 78
	12	Pulsation	Vibration		NO NO
	13	Corrosive Compounds	Toxic Compounds		H2S NO

اما هر چقدر که با مطالب اولیه و اصلی، کامل تر آشنایی داشته باشید، این امکان برای شما بیشتر فراهم می شود که به راحتی به تهیه مدارک ابزار دقیق بپردازید.

قطعا هنگامی که شما در یک پروژه به عنوان مهندس ابزار دقیق انتخاب می شوید، مهمترین بخش کاری شما، پر کردن مدارک تجهیزات و ابزارها است. شما هنگامی که برای یک خط می خواهید گیج های فشار و تجهیزات

اندازه گیری فلو و سطح را انتخاب کنید، بایستی مدارکی را پر کرده و به واحد فروش یا کارفرما ارجاع دهید. حال در این مرحله بایستی آشنایی خوبی با تمامی المنت ها و تجهیزات موجود در سایت و کارخانه داشته باشید، تا بتوانید بهترین نمونه ها و بهترین تجهیزات را انتخاب کنید. محصول و نتیجه کار شما، پر کردن مدارک و دیتاشیت ها می باشد تا با استفاده از آن ها بهترین محصولات خریداری شود.